



PRZYKŁADOWY

PLAN REALIZACJI KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO PRZEDMIOTOWE KSZTAŁCENIE ZAWODOWE

ZAWÓD: RĘKODZIELNIK WYROBÓW WŁÓKIENNICZYCH 731808

TYP SZKOŁY: BRANŻOWA SZKOŁA I STOPNIA
PODBUDOWA: GIMNAZJUM

1. TYGODNIOWY ROZKŁAD ZAJĘĆ
2. TABELA EFEKTÓW KSZTAŁCENIA

Na podstawie aktów prawnych:

Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 13 marca 2017 r. w sprawie klasyfikacji zawodów szkolnictwa zawodowego (Dz.U. 2017 r. poz. 622)

Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 28 marca 2017 r. w sprawie ramowych planów nauczania dla publicznych szkół (Dz.U. 2017 r. poz. 703)

Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej w sprawie podstawy programowej kształcenia w zawodach (podpisane 21.03.2017)

1. TYGODNIOWY ROZKŁAD ZAJĘĆ

PRZYKŁADOWY PLAN REALIZACJI KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO

PRZEDMIOTOWE KSZTAŁCENIE ZAWODOWE

ZAWÓD: RĘKODZIELNIK WYROBÓW WŁÓKIENNICZYCH 731808

TYP SZKOŁY: BRANŻOWA SZKOŁA I STOPNIA

PODBUDOWA: GIMNAZJUM

KWALIFKACJE:

K1 AU.18. Wytwarzanie, konserwacja i renowacja rękodzielniczych wyrobów włókienniczych

Lp	Obowiązkowe zajęcia edukacyjne	Klasa			Liczba godzin tygodniowo w trzyletnim okresie nauczania	Liczba godzin w trzyletnim okresie nauczania
		I	II	III		
Przedmioty ogólnokształcące						
1	Język polski	2	2	1	5	160
2	Język obcy nowożytny	1	2	1	4	128
3	Historia	1	1		2	64
4	Wiedza o społeczeństwie			1	1	32
5	Podstawy przedsiębiorczości		2		2	64
6	Geografia	1			1	32
7	Biologia	1			1	32
8	Chemia	1			1	32
9	Fizyka	1			1	32
10	Matematyka	2	1	1	4	128
11	Informatyka	1			1	32
12	Wychowanie fizyczne	3	3	3	9	288
13	Edukacja dla bezpieczeństwa	1			1	32
14	Zajęcia z wychowawcą	1	1	1	3	96
Łączna liczba godzin		16	12	8	36	1152
Przedmioty w kształceniu zawodowym teoretycznym						
1	Bezpieczeństwo i higiena pracy	1			1	32
2	Kompetencje społeczne			1	1	32
3	Rysunek zawodowy	1			1	32
4	Materiałoznawstwo surowców włókienniczych	1	1		2	64
5	Technologia wyrobów rękodzielniczych	2	5	5	12	384
6	Działalność gospodarcza			1	1	32
7	Język obcy zawodowy			1	1	32
Liczba godzin w kształceniu zawodowym teoretycznym		5	6	8	19	608
Przedmioty w kształceniu zawodowym praktycznym						
1	Wytwarzanie włókienniczych wyrobów rękodzielniczych - zajęcia praktyczne	7	8	7	22	704
2	Konserwacja i renowacja włókienniczych wyrobów dekoracyjnych		4	5	9	288
Łączna l. godzin w kształceniu zawodowym praktycznym		7	12	12	31	992
Łączna liczba godzin kształcenia zawodowego		12	18	20	50	1600
Tygodniowy wymiar godzin obowiązkowych zajęć edukacyjnych		28	30	28	86	2752

Partnerstwo na rzecz kształcenia zawodowego. Etap 3: Edukacja zawodowa odpowiadająca potrzebom rynku pracy
Projekty współfinansowane przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

Godziny do dyspozycji dyrektora	3 godz. na realizację zajęć związanych z kształtowaniem kompetencji zawodowych	3	
Doradztwo zawodowe	Minimum 10 godzin w 3 letnim okresie nauczania		

/1/ do celów obliczeniowych przyjęto 32 tygodnie w ciągu jednego roku szkolnego

/2/ w szkolnym planie uwzględnia się również wymiar godzin zajęć określonych w par. 4 ust. 2 rozporządzenia w sprawie ramowych planów nauczania, t.j. m.in. religii lub etyki oraz wychowania do życia w rodzinie

/3/ dla młodocianych pracowników wymiar godzin określają przepisy Kodeksu Pracy

Egzamin potwierdzający pierwszą kwalifikację (K1) odbywa się pod koniec klasy trzeciej.

2. TABELA EFEKTÓW KSZTAŁCENIA

PRZEDMIOTOWE KSZTAŁCENIE ZAWODOWE

ZAWÓD: RĘKODZIELNIK WYROBÓW WŁÓKIENNICZYCH 731808

Nazwa przedmiot	Opis przedmiotu	KLASA			Liczba godzin na realizację efektów
		I	II	III	
Przedmioty w kształceniu zawodowym teoretycznym					
Bezpieczeństwo i higiena pracy	BHP(1) rozróżnia pojęcia związane z bezpieczeństwem i higieną pracy, ochroną przeciwpożarową, ochroną środowiska i ergonomią;	X			32
	BHP(2) rozróżnia zadania i uprawnienia instytucji oraz służb działających w zakresie ochrony pracy i ochrony środowiska w Polsce;	X			
	BHP(3) określa prawa i obowiązki pracownika oraz pracodawcy w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy;	X			
	BHP(4) przewiduje zagrożenia dla zdrowia i życia człowieka oraz mienia i środowiska związane z wykonywaniem zadań zawodowych;	X			
	BHP(5) określa zagrożenia związane z występowaniem szkodliwych czynników w środowisku pracy;	X			
	BHP(6) określa skutki oddziaływania czynników szkodliwych na organizm człowieka;	X			
	BHP(7) organizuje stanowisko pracy zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;	X			
	BHP(8) stosuje środki ochrony indywidualnej i zbiorowej podczas wykonywania zadań zawodowych;	X			
	BHP(9) przestrzega zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz stosuje przepisy prawa dotyczące ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;	X			
	BHP(10) udziela pierwszej pomocy poszkodowanym w wypadkach przy pracy oraz w stanach zagrożenia zdrowia i życia.	X			
Liczba godzin na Bezpieczeństwo i higiena pracy					32
Kompetencje społeczne	KPS(1) przestrzega zasad kultury i etyki;			X	32
	KPS(2) jest kreatywny i konsekwentny w realizacji zadań;			X	
	KPS(3) potrafi planować działania i zarządzać czasem			X	
	KPS(4) przewiduje skutki podejmowanych działań;			X	
	KPS(5) potrafi ponosić odpowiedzialność za podejmowane działania;			X	
	KPS(6) jest otwarty na zmiany;			X	
	KPS(7) stosuje techniki radzenia sobie ze stresem;			X	
	KPS(8) aktualizuje wiedzę i doskonali umiejętności zawodowe;			X	
	KPS(9) przestrzega tajemnicy zawodowej;			X	
	KPS(10) negocjuje warunki porozumień;			X	
	KPS(11) jest komunikatywny;			X	
	KPS(12) stosuje metody i techniki rozwiązywania problemów;			X	
	KPS(13) współpracuje w zespole.			X	
Liczba godzin na Kompetencje społeczne					32
Tek zawodowy	PKZ(AU.c)(1) wykonuje kompozycje kolorystyczne oraz kompozycje płaskie	X			10
	PKZ(AU.c)(7) sporządza szkice i rysunki techniczne części maszyn i urządzeń	X			
	PKZ(AU.c)(8) odczytuje oznaczenia i symbole stosowane w rysunkach technicznych	X			
	PKZ(AU.c)(11) stosuje programy komputerowe wspomagające wykonywanie zadań;	X			
AU.18.1(6) rozróżnia rodzaje splotów tkackich i haftów;	X				

Partnerstwo na rzecz kształcenia zawodowego. Etap 3: Edukacja zawodowa odpowiadająca potrzebom rynku pracy
Projekty współfinansowane przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

Rysur	AU.18 1(7) wykonuje rysunki splotów tkackich zasadniczych oraz splotów pochodnych od zasadniczych	X			22
	rękodzielniczych;	X			
Liczba godzin na Rysunek zawodowy					32
Materiałoznawstwo surowców	PKZ(AU.c)(2) rozróżnia surowce, półprodukty i wyroby włókiennicze;	X	X		64
	PKZ(AU.c)(3) charakteryzuje sposoby otrzymywania surowców, półproduktów i wyrobów włókienniczych;	X	X		
	PKZ(AU.c)(6) klasyfikuje odpady powstałe podczas wytwarzania wyrobów włókienniczych;	X	X		
Liczba godzin na Materiałoznawstwo surowców włókienniczych					64
Technologia wyrobów rękodzielniczych	PKZ(AU.c)(1) wykonuje kompozycje kolorystyczne oraz kompozycje płaskie i przestrzenne z zastosowaniem technik rysunkowych	X			34
	PKZ(AU.c)(3) charakteryzuje sposoby otrzymywania surowców, półproduktów i wyrobów włókienniczych;	X			
	PKZ(AU.c)(4) rozróżnia parametry budowy wyrobów włókienniczych;	X			
	PKZ(AU.c)(5) charakteryzuje procesy wytwarzania wyrobów włókienniczych;	X			
	PKZ(AU.c)(6) klasyfikuje odpady powstałe podczas wytwarzania wyrobów włókienniczych	X			
	PKZ(AU.c)(8) odczytuje oznaczenia i symbole stosowane w rysunkach technicznych;	X			
	PKZ(AU.c)(9) rozpoznaje maszyny i urządzenia włókiennicze;	X			
	PKZ(AU.c)(10) rozpoznaje części maszyn i urządzeń włókienniczych;	X			
	PKZ(AU.c)(11) stosuje programy komputerowe wspomagające wykonywanie zadań.	X			
	AU.18 1(1) rozpoznaje rodzaje nitki stosowanych w rękodzielniczych wyrobach	X	X		180
	AU.18 1(2) rozpoznaje rodzaje wyrobów tkanych i haftowanych;	X	X		
	AU.18 1(3) określa wpływ składu surowcowego na jakość wyrobów tkanych	X	X		
	AU.18 1(4) określa właściwości użytkowe tkanin i haftów;	X	X		
	AU.18 1(5) określa parametry budowy tkanin i haftów;	X	X		
	AU.18 1(6) rozróżnia rodzaje haftów i splotów tkackich;	X	X		
	AU.18 1(7) wykonuje rysunki splotów tkackich zasadniczych oraz splotów	X	X		
	AU.18 1(8) sporządza projekty plastyczne tkanych i haftowanych wyrobów	X	X		
	AU.18 1(9) dobiera surowce do wykonywania tkanych i haftowanych wyrobów rękodzielniczych;	X	X		
	AU.18 1(10) dobiera techniki wykonywania tkanych i haftowanych wyrobów	X	X		
	AU.18 1(11) przygotowuje krosna oraz artykuły pomocnicze do wykonywania tkanin;	X	X		
	AU.18 1(16) sporządza kalkulacje kosztów wytwarzania tkanych i haftowanych wyrobów rękodzielniczych.	X	X		
	AU.18 2(1) rozpoznaje rodzaje dzianych i koronkarskich wyrobów rękodzielniczych		X	X	170
	AU.18 2(2) rozróżnia rodzaje wyrobów koronkarskich;		X	X	
	AU.18 2(3) oblicza parametry budowy dzianin i wyrobów koronkarskich;		X	X	
	AU.18 2(4) rozróżnia sploty dzianin i wyrobów koronkarskich;		X	X	
	AU.18 2(5) wykonuje rysunki schematyczne podstawowych i pochodnych splotów		X	X	
	AU.18 2(6) sporządza projekty plastyczne dzianych i koronkarskich wyrobów		X	X	
AU.18 2(7) dobiera techniki wykonywania dzianych i koronkarskich wyrobów rękodzielniczych;		X	X		
AU.18 2(8) dobiera maszyny, narzędzia oraz przybory do wykonywania wyrobów		X	X		
AU.18 2(13) sporządza kalkulacje kosztów wytwarzania dzianych i koronkarskich		X	X		
Liczba godzin Technologię wyrobów rękodzielniczych					384
PDG	PDG (1) stosuje pojęcia z obszaru funkcjonowania gospodarki rynkowej;			X	
	PDG (2) stosuje przepisy prawa pracy, przepisy prawa dotyczące ochrony danych osobowych oraz przepisy prawa podatkowego i prawa autorskiego;			X	
	PDG (3) stosuje przepisy prawa dotyczące prowadzenia działalności gospodarczej;			X	
	PDG (4) rozróżnia przedsiębiorstwa i instytucje występujące w branży i powiązania między nimi;			X	

Partnerstwo na rzecz kształcenia zawodowego. Etap 3: Edukacja zawodowa odpowiadająca potrzebom rynku pracy
Projekty współfinansowane przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

Działalność gospodarcza	PDG (5) analizuje działania prowadzone przez przedsiębiorstwa funkcjonujące w branży;			X	32
	PDG (6) inicjuje wspólne przedsięwzięcia z różnymi przedsiębiorstwami z branży;			X	
	PDG (7) przygotowuje dokumentację niezbędną do uruchomienia i prowadzenia działalności gospodarczej;			X	
	PDG (8) prowadzi korespondencję związaną z prowadzeniem działalności gospodarczej;			X	
	PDG (9) obsługuje urządzenia biurowe oraz stosuje programy komputerowe wspomagające prowadzenie działalności gospodarczej;			X	
	PDG (10) planuje i podejmuje działania marketingowe prowadzonej działalności gospodarczej;			X	
	PDG (11) planuje działania związane z wprowadzeniem innowacyjnych rozwiązań;			X	
	PDG (12) stosuje zasady normalizacji			X	
	PDG (13) optymalizuje koszty i przychody prowadzonej działalności gospodarczej.			X	
	Liczba godzin na Działalność gospodarcza				
Język obcy zawodowy	JOZ (1) posługuje się zasobem środków językowych (leksykalnych, gramatycznych, ortograficznych oraz fonetycznych), umożliwiających realizację zadań zawodowych;			X	32
	JOZ (2) interpretuje wypowiedzi dotyczące wykonywania typowych czynności zawodowych artykułowane powoli i wyraźnie, w standardowej odmianie języka;			X	
	JOZ (3) analizuje i interpretuje krótkie teksty pisemne dotyczące wykonywania typowych czynności zawodowych;			X	
	JOZ (4) formułuje krótkie i zrozumiałe wypowiedzi oraz teksty pisemne umożliwiające komunikowanie się w środowisku pracy;			X	
	JOZ (5) korzysta z obcojęzycznych źródeł informacji.			X	
	Liczba godzin na język obcy zawodowy				
Liczba godzin na przedmioty w kształceniu zawodowym teoretycznym					608
Przedmioty w kształceniu zawodowym praktycznym					
ch wyrobów rękodzielniczych - zajęcia praktyczne	BHP(4) przewiduje zagrożenia dla zdrowia i życia człowieka oraz mienia i środowiska związane z wykonywaniem zadań zawodowych;	X	X	X	34
	BHP(5) określa zagrożenia związane z występowaniem szkodliwych czynników w środowisku pracy;	X	X	X	
	BHP(6) określa skutki oddziaływania czynników szkodliwych na organizm człowieka;	X	X	X	
	BHP(7) organizuje stanowisko pracy zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;	X	X	X	
	BHP(8) stosuje środki ochrony indywidualnej i zbiorowej podczas wykonywania zadań zawodowych;	X	X	X	
	BHP(9) przestrzega zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz stosuje przepisy prawa dotyczące ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;	X	X	X	
	BHP(10) udziela pierwszej pomocy poszkodowanym w wypadkach przy pracy oraz w stanach zagrożenia zdrowia i życia.	X	X	X	
	AU.18 1(9) dobiera surowce do wykonywania tkanych i haftowanych wyrobów rękodzielniczych;	X	X		
	AU.18 1(10) dobiera techniki wykonywania tkanych i haftowanych wyrobów rękodzielniczych;	X	X		
	AU.18 1(11) przygotowuje krosna oraz artykuły pomocnicze do wykonywania tkanin;	X	X		
	AU.18 1(12) dobiera narzędzia i artykuły pomocnicze do haftowania;	X	X		
	AU.18 1(13) wykonuje i wykańcza tkane oraz haftowane wyroby rękodzielnicze;	X	X		

Partnerstwo na rzecz kształcenia zawodowego. Etap 3: Edukacja zawodowa odpowiadająca potrzebom rynku pracy
Projekty współfinansowane przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

Wytwarzanie włókienniczy	AU.18 1(14) ocenia jakość tkanych i haftowanych wyrobów rękodzielniczych;	X	X	
	AU.18 1(15) wykonuje prace związane z konserwacją narzędzi i urządzeń stosowanych do ręcznego wytwarzania wyrobów tkanych i haftowanych;	X	X	
	AU.18 2(7) dobiera techniki wykonywania dzianych i koronkarskich wyrobów rękodzielniczych;		X	X
	AU.18 2(8) dobiera maszyny, narzędzia oraz przybory do wykonywania wyrobów dzianych i koronkarskich;		X	X
	AU.18 2(9) przygotowuje wyroby liniowe do wytwarzania dzianych i koronkarskich wyrobów rękodzielniczych;		X	X
	AU.18 2(10) przygotowuje maszyny i artykuły pomocnicze do wytwarzania dzianych i koronkarskich wyrobów rękodzielniczych;		X	X
	AU.18 2(11) wykonuje oraz wykańcza dziane i koronkarskie wyroby rękodzielnicze;		X	X
	AU.18 2 (12). ocenia jakość dzianych i koronkarskich wyrobów rękodzielniczych;		X	X
	Liczba godzin na Wytwarzanie włókienniczych wyrobów rękodzielniczych			
Konserwacja i renowacja włókienniczych wyrobów dekoracyjnych	BHP(4) przewiduje zagrożenia dla zdrowia i życia oraz mienia i środowiska związane z wykonywaniem zadań zawodowych;		X	X
	BHP(5) określa zagrożenia związane z występowaniem szkodliwych czynników w środowisku pracy;		X	X
	BHP(7) organizuje stanowisko pracy zgodnie z obowiązującymi wymaganiami		X	X
	BHP(8) stosuje środki ochrony indywidualnej i zbiorowej podczas wykonywania zadań zawodowych;		X	X
	BHP(9) przestrzega zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz stosuje przepisy prawa dotyczące ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska;		X	X
	AU.18 3(1) rozpoznaje rodzaje uszkodzeń włókienniczych wyrobów dekoracyjnych i określa zakres ich naprawy;		X	X
	AU.18 3(2) dobiera metody renowacji i konserwacji włókienniczych wyrobów dekoracyjnych;		X	X
	AU.18 3(3) planuje czynności związane z naprawą, renowacją oraz konserwacją		X	X
	AU.18 3(4) dobiera narzędzia, urządzenia oraz maszyny do naprawy, renowacji i konserwacji włókienniczych wyrobów dekoracyjnych;		X	X
	AU.18 3(5) dobiera materiały i środki do konserwacji oraz renowacji włókienniczych wyrobów dekoracyjnych;		X	X
	AU.18 3(6) oblicza zapotrzebowanie na materiały podstawowe i pomocnicze do konserwacji oraz renowacji włókienniczych wyrobów dekoracyjnych;		X	X
	AU.18 3(7) sporządza kalkulacje kosztów oraz ustala ceny usług związanych		X	X
	AU.18 3(8) wykonuje renowację i konserwację włókienniczych wyrobów dekoracyjnych;		X	X
	AU.18 3(9) ocenia jakość wykonanych usług;		X	X
	AU.18 3(10) określa warunki klimatyczne w pomieszczeniach, w których wykonuje się renowację i konserwację włókienniczych wyrobów dekoracyjnych.		X	X
Liczba godzin na Konserwację i renowację włókienniczych wyrobów dekoracyjnych				288
Liczba godzin na przedmioty w kształceniu zawodowym praktycznym				992
Liczba godzin na przedmioty w kształceniu zawodowym				1600
Liczba godzin przeznaczona efekty kształcenia wspólne dla wszystkich zawodów oraz efekty kształcenia wspólne dla zawodów w ramach obszaru administracyjno-usługowego stanowiące podbudowę do kształcenia w zawodzie lub grupie zawodów				308
Liczba godzin przeznaczona na efekty kształcenia z kwalifikacji AU.18. Wytwarzanie konserwacja i renowacja rękodzielniczych wyrobów włókienniczych				1292

MINIMALNA LICZBA GODZIN KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO

Liczba godzin przeznaczona efekty kształcenia wspólne dla wszystkich zawodów oraz efekty kształcenia wspólne dla zawodów w ramach obszaru administracyjno-usługowego stanowiące podbudowę do kształcenia w zawodzie lub grupie zawodów	250
--	-----

Partnerstwo na rzecz kształcenia zawodowego. Etap 3: Edukacja zawodowa odpowiadająca potrzebom rynku pracy
Projekty współfinansowane przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

Liczba godzin przeznaczona na efekty kształcenia z kwalifikacji AU.18. Wytwarzanie konserwacja i renowacja rękodzielniczych wyrobów włókienniczych
--

800
